



# Creamon A3H2M8\*9200

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

## 一般信息

总览	
材料状态	• Preliminary Data
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 矿物填料
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直	0.80	%	
流动	0.80	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.50	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	4.2	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	1.45E+6	psi	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	14500	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.3	%	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F)	1.16E+6	psi	ISO 178
弯曲应力	21800	psi	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F)	2.4	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (73°F)	17	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	1.9	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
熔融温度	496	°F	ISO 11357-3

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	500	°F
料筒中部温度	518	°F
料筒前部温度	536	°F
射嘴温度	536	°F
加工 (熔体) 温度	509 到 554	°F
模具温度	176 到 230	°F

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。